



艾凯咨询
ICAN Consulting

2016-2022年中国钣金加工市场 监测及市场运行态势报告

一、调研说明

《2016-2022年中国钣金加工市场监测及市场运行态势报告》是艾凯咨询集团经过数月的周密调研，结合国家统计局，行业协会，工商，税务海关等相关数据，由行业内知名专家撰写而成。报告意于成为从事本行业人士经营及投资提供参考的重要依据。

报告主要可分为四大部分，首先，报告对本行业的特征及国内外市场环境进行描述；其次，是本行业的上下游产业链，市场供需状况及竞争格局从宏观到细致的详尽剖析，接着报告中列出数家该行业的重点企业，分析相关经营数据；最后，对该行业未来的发展前景，投资风险给出指导建议。相信该份报告对您把握市场脉搏，知悉竞争对手，进行战略投资具有重要帮助。

官方网址：<https://www.icandata.com/view/278468.html>

报告价格：纸介版9000元 电子版9000元 纸介版+电子版9200元

订购电话：400-700-0142 010-80392465

电子邮箱：sales@icandata.com

联系人：刘老师

特别说明：本PDF目录为计算机程序生成，格式美观性可能有欠缺；实际报告排版规则、美观。

二、摘要、目录、图表

钣金加工是钣金技术职员需要把握的枢纽技术，也是钣金制品成形的重要工序。钣金加工是包括传统的切割下料、冲裁加工、弯压成形等方法及工艺参数，又包括各种冷冲压模具结构及工艺参数、各种设备工作原理及操纵方法，还包括新冲压技术及新工艺。零件金属板材加工就叫钣金加工。

金属板材加工就叫钣金加工。具体譬如利用板材制作烟囱、铁桶、油箱油壶、通风管道、弯头大小头、天圆地方、漏斗形等，主要工序有剪切、折弯扣边、弯曲成型、焊接、铆接等，需要一定几何知识。钣金件就是薄板五金件，也就是可以通过冲压，弯曲，拉伸等手段来加工的零件，一个大体的定义就是在加工过程中厚度不变的零件。相对应的是铸造件，锻压件，机械加工零件等。

本研究报告数据主要采用国家统计局数据，海关总署，问卷调查数据，商务部采集数据等数据库。其中宏观经济数据主要来自国家统计局，部分行业统计数据主要来自国家统计局及市场调研数据，企业数据主要来自于国家统计局规模企业统计数据库及证券交易所等，价格数据主要来自于各类市场监测数据库。

报告目录：

第1章：中国钣金加工行业发展综述

1.1 钣金加工行业概述

1.1.1 钣金加工行业界定

1.1.2 钣金加工行业发展历程

1.1.3 行业在国民经济中的地位

1.2 钣金加工行业主要工艺及设备 钣金加工流程图

1.2.1 钣金工艺特点及分类

(1) 钣金工艺范围

钣金车间加工部件的加工步骤为：产品前期试验、产品加工试制和产品批量的生产。在产品加工试制步骤时，应及时与顾客沟通联系，得到相应加工的评价之后，再进行产品批量的生产。

激光打孔技术是激光材料加工技术中最早实现实用化的激光技术。钣金车间中激光打孔一

般采用的是脉冲激光，能量密度较高，时间较短，可以加工1 μ m的小孔，特别适用于加工具有一定角度和材料较薄的小孔，还适合加工强度硬度较高或较脆较软材料的零件上的深小孔和微小孔。

激光可实现燃气轮机的燃烧器部件打孔加工，打孔效果可实现三维方向，数量可达到上千个。可打孔的材料包括不锈钢、镍铬铁合金和哈斯特洛依(HASTELLOY)基合金。激光打孔技术不受材料的力学性能影响，实现自动化比较容易。

在激光打孔技术的发展下，激光切割机实现了自动化的操作，在钣金行业上面的应用改变了传统钣金技术的加工方法，实现了无人操作，大大提高了生产效率，实现全程全自动的操作，带动了钣金经济的发展，在打孔效果方面提升了一个档次，加工效果赫然显著。

(2) 钣金工艺特点

(3) 钣金工艺分类

(4) 钣金主要工艺介绍

钣金加工是金属加工工艺的一种，通常是指针对金属薄板的一种综合冷变形加工工艺，包括剪、冲/切/复合、折、焊接、铆接、拼接、成型等。在加工过程中，金属薄板的厚度小发生改变，这是钣金工艺与其他金属加工工艺（如铸造、锻压等）的主要区别。

钣金加工工艺环节

1.2.2 钣金加工行业主要设备

(1) 钣金加工行业设备分类

(2) 钣金加工行业主要设备介绍

按加工手段不同，钣金工艺分为手工钣金、冲压钣金和数控钣金。冲压钣金是钣金加工的主流加工方式，通过使金属板材在模具里直接受变形力作用而获得特定形状。

因模具开发周期较长，开发成本投入较大，因而适用于各种大批量、产品生命周期长的消费性产品（如家电和汽车等）。 冲压钣金与数控钣金的比较

1.2.3 钣金加工行业模具选择

(1) 钣金加工行业模具选择分类

(2) 钣金加工行业模具基本结构

1.3 钣金加工行业供应链分析

1.3.1 钣金加工行业产业链简介

1.3.2 钣金加工行业主要原材料介绍

1.镀锌钢板SECC

SECC的底材为一般的冷轧钢卷，在连续电镀锌产线经过脱脂、酸洗、电镀及各种后处理制程后，即成为电镀锌产品。SECC不但具有一般冷轧钢片的机械性能及近似的加工性，而且具有优越的耐蚀性及装饰性外观。在电子产品、家电及家具的市场上具有很大的竞争性及取代性。例如电脑机箱普遍使用的就是SECC。

2. 普通冷轧板SPCC

SPCC是指钢锭经过冷轧机连续轧制成要求厚度的钢板卷料或片料。SPCC表面没有任何的防护，暴露在空气中极易被氧化，特别是在潮湿的环境中氧化速度加快，出现暗红色的铁锈，在使用时表面要喷漆、电镀或者其他防护。

热浸镀锌钢板SGCC

热浸镀锌钢卷是指将热轧酸洗或冷轧后之半成品，经过清洗、退火，浸入温度约460℃的熔融锌槽中，而使钢片镀上锌层，再经调质整平及化学处理而成。SGCC材料比SECC材料硬、延展性差（避免深抽设计）、锌层较厚、电焊性差。

4. 不锈钢SUS304

使用最广泛的不锈钢之一，因含Ni（镍）故比含Cr（铬）的钢较富有耐蚀性、耐热性，拥有非常好的机械性能，无热处理硬化现象，没有弹性。

5. 不锈钢SUS301

Cr（铬）的含量较SUS304低，耐蚀性较差，但经过冷加工在冲压加工中能获得很好的拉力和硬度，弹性较好，多用于弹片弹簧以及防EMI。

1.3.3 钢材市场发展对钣金加工行业影响分析

（1）钢材市场发展现状及价格趋势

1) 钢材市场发展现状 2009年-2014年钣金加工市场规模统计

2009年-2014年钣金加工产品产量统计

2) 钢材市场价格趋势

（2）钢材行业发展对钣金加工行业的影响

1.3.4 有色金属市场发展对钣金加工行业影响分析

（1）有色金属行业发展现状分析

（2）有色金属行业发展对钣金加工行业的影响

1.3.5 不锈钢市场发展对钣金加工行业影响分析

（1）不锈钢行业发展现状分析

（2）不锈钢行业发展对钣金加工行业的影响

1.3.6 模具行业发展对钣金加工行业影响分析

(1) 模具行业发展现状分析

(2) 模具行业发展对钣金加工行业的影响

1.3.7 锻压设备行业发展对钣金加工行业影响分析

(1) 锻压设备行业发展现状分析

(2) 锻压设备行业发展对钣金加工行业的影响

第2章：中国钣金加工行业市场发展环境分析

2.1 行业政策环境分析

2.1.1 行业涉及的法律法规及政策

2.1.2 相关政策对行业影响分析

2.2 行业经济环境分析

2.2.1 国际宏观经济环境分析

(1) 国际宏观经济发展现状

(2) 国际宏观经济发展预测

2.2.2 国内宏观经济环境分析

(1) 国内宏观经济发展现状

(2) 国内宏观经济发展预测

2.2.3 行业宏观经济环境分析

(1) 行业宏观经济发展现状

(2) 经济环境对行业的影响

2.3 行业技术环境分析

2.3.1 行业技术水平及特点分析

(1) 行业的制造技术及其特点

(2) 行业的服务技术及其特点

2.3.2 "十一五"国内主要工艺技术进展

(1) 液压成形技术

(2) 管状内高压成形技术

(3) 热成形技术

(4) CAD/CAE技术

(5) 板料多点成形技术

2.3.3 国内外技术差距分析

(1) 自动化、信息化水平较低

- (2) 企业信息化建设不足
- (3) 低水平重复建设现象严重
- (4) 专业人才储备不足
- (5) 行业技术标准落后

2.3.4 "十二五"创新能力建设重点

2.3.5 行业技术工艺发展趋势分析

2.4 行业营销环境分析

2.4.1 行业营销背景分析

2.4.2 行业主要贸易平台

- (1) 上海国际机床展
- (2) 国际金属成形展览会
- (3) 国际钣金工业博览会

2.4.3 行业营销发展趋势

第3章：中外钣金加工行业发展现状及趋势分析

3.1 国际钣金加工行业发展现状及趋势

3.1.1 行业发展现状分析

3.1.2 行业市场格局分析

3.1.3 行业发展趋势分析

3.2 中国钣金加工行业发展现状分析

3.2.1 行业发展情况分析

3.2.2 行业发展特点分析

3.2.3 行业运营状况分析

- (1) 行业整体规模分析
- (2) 行业经济效益分析
- (3) 行业利润水平及变动趋势

3.2.4 行业发展瓶颈分析

第4章：国际钣金加工行业领先企业经营分析

4.1 行业企业整体经营情况分析

4.1.1 行业企业类型分析

- (1) 封闭的单一配套型企业

(2) 小规模钣金加工企业

(3) 专业化零部件制造公司

4.1.2 国内外钣金加工企业比较

4.2 国际领先企业经营个案分析

4.2.1 日本天田株式会社 (AMADA)

(1) 企业发展简介分析

(2) 企业主营业务分析

(3) 企业销售渠道分析

(4) 企业经营情况分析

(5) 企业在华投资布局

(6) 企业优势与劣势分析

(7) 企业发展最新动向

4.2.2 德国通快集团 (TRUMPF)

(1) 企业发展简介分析

(2) 企业主营业务分析

(3) 企业销售渠道分析

(4) 企业经营情况分析

(5) 企业在华投资布局

(6) 在华主要钣金加工企业

1) 通快金属薄板制品 (太仓) 有限公司

1、企业发展简况

2、产销能力分析

3、盈利能力分析

4、运营能力分析

5、偿债能力分析

6、发展能力分析

(7) 企业优势与劣势分析

4.2.3 德国威图公司

(1) 企业发展简介分析

(2) 企业主营业务分析

(3) 企业销售渠道分析

(4) 企业在华投资布局

(5) 在华主要钣金加工企业

1) 威图电子机械技术(上海)有限公司

- 1、企业发展简况
- 2、产销能力分析
- 3、盈利能力分析
- 4、运营能力分析
- 5、偿债能力分析
- 6、发展能力分析

(6) 企业优势与劣势分析

(7) 企业发展最新动向

4.2.4 富士康科技集团

(1) 企业发展简介分析

(2) 企业主营业务分析

(3) 企业销售渠道分析

(4) 企业经营情况分析

(5) 企业在华投资布局

(6) 企业优势与劣势分析

(7) 企业发展最新动向

4.2.5 美国麦格菲公司

(1) 企业发展简介分析

(2) 企业主营业务分析

(3) 企业在华投资布局

(4) 企业优势与劣势分析

4.2.6 美国新美亚公司(SANMINA-SCI)

(1) 企业发展简介分析

(2) 企业主营业务分析

(3) 企业销售渠道分析

(4) 企业经营情况分析

(5) 企业在华投资布局

(6) 在华主要钣金加工企业

1) 新美亚通讯设备(深圳)有限公司

- 1、企业发展简况

- 2、产销能力分析
- 3、盈利能力分析
- 4、运营能力分析
- 5、偿债能力分析
- 6、发展能力分析

2) 新美亚通讯设备(苏州)有限公司

- 1、企业发展简况
- 2、产销能力分析
- 3、盈利能力分析
- 4、运营能力分析
- 5、偿债能力分析
- 6、发展能力分析

(7) 企业优势与劣势分析

4.2.7 日本村田机械株式会社(MURATEC)

- (1) 企业发展简介分析
- (2) 企业主营业务分析
- (3) 企业销售渠道分析
- (4) 企业在华投资布局
- (5) 在华主要钣金加工企业

1) 上海村田机械制造有限公司

- 1、企业发展简况
- 2、产销能力分析
- 3、盈利能力分析
- 4、运营能力分析
- 5、偿债能力分析
- 6、发展能力分析

(6) 企业优势与劣势分析

4.2.8 台湾谷崧企业集团

- (1) 企业发展简介分析
- (2) 企业主营业务分析
- (3) 企业销售渠道分析
- (4) 企业经营情况分析

(5) 企业在华投资布局

(6) 企业优势与劣势分析

4.2.9 金丰机器工业股份有限公司

(1) 企业发展简介分析

(2) 企业主营业务分析

(3) 企业销售渠道分析

(4) 企业经营情况分析

(5) 企业在华投资布局

(6) 企业优势与劣势分析

4.2.10 美国惠亚集团 (Viasystems)

(1) 企业发展简介分析

(2) 企业主营业务分析

(3) 企业销售渠道分析

(4) 企业经营情况分析

(5) 企业在华投资布局

(6) 在华主要钣金加工企业

1) 惠亚电子科技 (深圳) 有限公司

1、企业发展简况

2、产销能力分析

3、盈利能力分析

4、运营能力分析

5、偿债能力分析

6、发展能力分析

2) 上海惠亚电子设备有限公司

1、企业发展简况

2、产销能力分析

3、盈利能力分析

4、运营能力分析

5、偿债能力分析

6、发展能力分析

(7) 企业优势与劣势分析

4.2.11 意大利萨瓦尼尼公司

- (1) 企业发展简介分析
- (2) 企业主营业务分析
- (3) 企业销售渠道分析
- (4) 企业经营情况分析
- (5) 企业在华投资布局
- (6) 企业在华优劣势分析

4.2.12 台湾晟铭电子科技股份有限公司

- (1) 企业发展简介分析
- (2) 企业主营业务分析
- (3) 企业销售渠道分析
- (4) 企业在华投资布局
- (5) 在华主要钣金加工企业

1) 晟铭电子（宁波）有限公司

- 1、企业发展简况
- 2、产销能力分析
- 3、盈利能力分析
- 4、运营能力分析
- 5、偿债能力分析
- 6、发展能力分析

2) 晟铭电子（杭州）有限公司

- 1、企业发展简况
- 2、产销能力分析
- 3、盈利能力分析
- 4、运营能力分析
- 5、偿债能力分析
- 6、发展能力分析

- (6) 企业优势与劣势分析

图表目录:

图表1：钣金加工行业发展历程

图表2：钣金工艺分类

图表3：钣金分离主要工艺介绍

图表4：钣金成形主要工艺介绍

图表5：钢材预处理设备介绍

图表6：钣金加工行业主要下料设备介绍

图表7：下料或落料设备介绍

图表8：钣金加工行业主要成形设备介绍

图表9：钣金加工行业模具选择分类

图表10：钣金加工行业模具基本结构

图表11：钣金加工行业产业链示意图

图表12：钣金加工行业所需原材料（单位：mm）

图表13：2016-2022年我国钢、铁、材生产情况（单位：万吨）

图表14：2016-2022年我国钢铁行业固定资产投资情况（单位：亿元，%）

图表15：2016-2022年中国钢材（坯）进出口情况（单位：万吨）

图表16：2016-2022年主要钢铁品种价格走势（单位：元/吨）

图表17：2016-2022年中国十种有色金属产量走势（单位：万吨，%）

图表18：2016-2022年中国有色金属工业固定资产投资走势（单位：亿元，%）

图表19：2012-2015年中国有色金属进出口贸易走势（单位：亿美元，%）

图表20：2016-2022年中国规模以上有色金属工业企业利润走势（单位：亿元，%）

图表21：2016-2022年我国不锈钢产量及同比增长情况（单位：万吨，%）

图表22：2016-2022年中国不锈钢表观消费量及同比增速（单位：万吨，%）

图表23：2014-2015年中国不锈钢材进出口量走势图（单位：万吨，%）

图表24：2014-2015年中国不锈钢材出口量走势图（单位：万吨，%）

图表25：2016-2022年中国模具制造行业销售收入变化趋势（单位：亿元，%）

图表26：2016-2022年模具制造行业经营效益分析（单位：家，人，万元，%）

图表27：2016-2022年中国模具制造业前景预测（单位：亿元）

图表28：2016年我国金属成形机床的产量及增长情况（单位：台，%）

图表29：2016-2022年中国金属成形机床产量数控化比率走势（单位：台，%）

图表30：中国钣金加工行业相关政策情况

图表31：2016-2022年欧洲、德国、美国GDP指数走势图

图表32：2016-2022年欧元区加权平均收益率与德国国债收益率（单位：%）

图表33：2016-2022年德国和美国10年期国债收益率（单位：%）

图表34：2016-2022年美联储及欧洲央行资产扩张走势图

图表35：2016-2022年欧洲、德国、美国GDP平减指数走势

图表36：2016-2022年巴西、印度、韩国及中国GDP指数

图表37：2016-2022年中国、印度及巴西信贷同比增速（单位：%）

图表38：2016-2022年全球GDP运行增速走势图（单位：%）

图表39：2016-2022年中国GDP增长情况（单位：亿元，%）

图表40：2016-2022年中国固定资产投资完成额（单位：亿元，%）

图表41：2016-2022年中国零售销售变化趋势（单位：亿元，%）

图表42：2012-2015年国内主要经济指标及预测情况（单位：亿美元，%）

图表43：钣金加工行业制造技术状况

图表44：钣金加工行业服务技术状况及发展特点

图表45：钣金加工工艺的发展趋势分析

图表46：国际金属成形展览会范围分布

图表47：2005-2015年国际金属成形展览会发展规模（单位：m²）

图表48：中国（深圳）钣金工业展览会展览范围

图表49：2016-2022年中国钣金加工行业销售规模情况（单位：亿元）

图表50：国内外钣金加工企业比较分析

图表51：天田株式会社在华投资布局情况

图表52：日本天田株式会社（AMADA）优劣势分析

图表53：德国通快集团在华投资布局情况

图表54：2016-2022年通快金属薄板制品（太仓）有限公司产销能力分析（单位：万元）

图表55：2016-2022年通快金属薄板制品（太仓）有限公司盈利能力分析（单位：%）

图表56：2016-2022年通快金属薄板制品（太仓）有限公司运营能力分析（单位：次）

图表57：2016-2022年通快金属薄板制品（太仓）有限公司偿债能力分析（单位：%、倍）

图表58：2016-2022年通快金属薄板制品（太仓）有限公司发展能力分析（单位：%）

图表59：德国通快集团（TRUMPF）优劣势分析

图表60：2016-2022年威图电子机械技术（上海）有限公司产销能力分析（单位：万元）

图表61：2016-2022年威图电子机械技术（上海）有限公司盈利能力分析（单位：%）

图表62：2016-2022年威图电子机械技术（上海）有限公司运营能力分析（单位：次）

图表63：2016-2022年威图电子机械技术（上海）有限公司偿债能力分析（单位：%、倍）

图表64：2016-2022年威图电子机械技术（上海）有限公司发展能力分析（单位：%）

图表65：德国威图公司优劣势分析

图表66：富士康科技集团11大事业群

图表67：富士康科技集团全球布局情况

图表68：2016-2022年富士康国际控股销售收入及增长率（单位：百万美元，%）

图表69：富士康科技集团优劣势分析

图表70：美国麦格菲公司优劣势分析

图表71：美国新美亚公司主营业务区域分布情况（单位：%）

图表72：2010-2015美国新美亚公司销售收入（单位：百万美元）

图表73：2016-2022年新美亚通讯设备（深圳）有限公司产销能力分析（单位：万元）

图表74：2016-2022年新美亚通讯设备（深圳）有限公司盈利能力分析（单位：%）

图表75：2016-2022年新美亚通讯设备（深圳）有限公司运营能力分析（单位：次）

图表76：2016-2022年新美亚通讯设备（深圳）有限公司偿债能力分析（单位：%、倍）

图表77：2016-2022年新美亚通讯设备（深圳）有限公司发展能力分析（单位：%）

图表78：2016-2022年新美亚通讯设备（苏州）有限公司产销能力分析（单位：万元）

图表79：2016-2022年新美亚通讯设备（苏州）有限公司盈利能力分析（单位：%）

图表80：2016-2022年新美亚通讯设备（苏州）有限公司运营能力分析（单位：次）

图表81：2016-2022年新美亚通讯设备（苏州）有限公司偿债能力分析（单位：%、倍）

图表82：2016-2022年新美亚通讯设备（苏州）有限公司发展能力分析（单位：%）

图表83：美国新美亚公司（SANMINA-SCI）优劣势分析

图表84：2016-2022年上海村田机械制造有限公司产销能力分析（单位：万元）

图表85：2016-2022年上海村田机械制造有限公司盈利能力分析（单位：%）

图表86：2016-2022年上海村田机械制造有限公司运营能力分析（单位：次）

图表87：2016-2022年上海村田机械制造有限公司偿债能力分析（单位：%、倍）

图表88：2016-2022年上海村田机械制造有限公司发展能力分析（单位：%）

图表89：日本村田机械株式会社（MURATEC）优劣势分析

图表90：台湾谷崧企业集团主营业务占比情况（单位：%）

图表91：台湾谷崧企业集团主营业务区域分布情况（单位：%）

图表92：2016-2022年台湾谷崧企业集团营业收入（单位：台币亿元）

图表93：台湾谷崧企业集团优劣势分析

图表94：金丰机器工业股份有限公司全球布局情况

图表95：金丰机器工业股份有限公司优劣势分析

图表96：美国惠亚集团在华投资布局情况

图表97：2016-2022年惠亚电子科技（深圳）有限公司产销能力分析（单位：万元）

图表98：2016-2022年惠亚电子科技（深圳）有限公司盈利能力分析（单位：%）

图表99：2016-2022年惠亚电子科技（深圳）有限公司运营能力分析（单位：次）

图表100：2016-2022年惠亚电子科技（深圳）有限公司偿债能力分析（单位：% ， 倍）

图表101：2016-2022年惠亚电子科技（深圳）有限公司发展能力分析（单位：%）

图表102：2016-2022年上海惠亚电子设备有限公司产销能力分析（单位：万元）

图表103：2016-2022年上海惠亚电子设备有限公司盈利能力分析（单位：%）

图表104：2016-2022年上海惠亚电子设备有限公司运营能力分析（单位：次）

图表105：2016-2022年上海惠亚电子设备有限公司偿债能力分析（单位：% ， 倍）

图表106：2016-2022年上海惠亚电子设备有限公司发展能力分析（单位：%）

图表107：美国惠亚集团（Viasystems）优劣势分析

图表108：意大利萨瓦尼尼公司分公司全球布局情况

图表109：2016-2022年意大利萨瓦尼尼公司营业额（单位：百万欧元）

图表110：意大利萨瓦尼尼公司优劣势分析

图表111：台湾晟铭电子科技股份有限公司产品销售收入占比（单位：%）

图表112：台湾晟铭电子科技股份有限公司全球布局情况

图表113：2016-2022年晟铭电子（宁波）有限公司产销能力分析（单位：万元）

图表114：2016-2022年晟铭电子（宁波）有限公司盈利能力分析（单位：%）

图表115：2016-2022年晟铭电子（宁波）有限公司运营能力分析（单位：次）

图表116：2016-2022年晟铭电子（宁波）有限公司偿债能力分析（单位：% ， 倍）

图表117：2016-2022年晟铭电子（宁波）有限公司发展能力分析（单位：%）

图表118：2016-2022年晟铭电子（杭州）有限公司产销能力分析（单位：万元）

图表119：2016-2022年晟铭电子（杭州）有限公司盈利能力分析（单位：%）

图表120：2016-2022年晟铭电子（杭州）有限公司运营能力分析（单位：次）

图表121：2016-2022年晟铭电子（杭州）有限公司偿债能力分析（单位：% ， 倍）

图表122：2016-2022年晟铭电子（杭州）有限公司发展能力分析（单位：%）

图表123：台湾晟铭电子科技股份有限公司优劣势分析

详细请访问：<https://www.icandata.com/view/278468.html>

三、研究方法

- 1、系统分析方法
- 2、比较分析方法

- 3、具体与抽象方法
- 4、分析与综合方法
- 5、归纳与演绎方法
- 6、定性分析与定量分析方法
- 7、预测研究方法

四、数据来源

对行业内相关的专家、厂商、渠道商、业务（销售）人员及客户进行访谈，获取最新的一手市场资料；

艾凯咨询集团长期监测采集的数据资料；

行业协会、国家统计局、海关总署、国家发改委、工商总局等政府部门和官方机构的数据与资料；

行业公开信息；

行业企业及上、下游企业的季报、年报和其它公开信息；

各类中英文期刊数据库、图书馆、科研院所、高等院校的文献资料；

行业资深专家公开发表的观点；

对行业的重要数据指标进行连续性对比，反映行业发展趋势；

中华人民共和国国家统计局 <http://www.stats.gov.cn>

中华人民共和国国家工商行政管理总局 <http://www.saic.gov.cn>

中华人民共和国海关总署 <http://www.customs.gov.cn>

中华人民共和国商务部 <http://www.mofcom.gov.cn>

中国证券监督管理委员会 <http://www.csrc.gov.cn>

中华人民共和国商务部 <http://www.mofcom.gov.cn>

世界贸易组织 <https://www.wto.org>

联合国统计司 <http://unstats.un.org>

联合国商品贸易统计数据库 <http://comtrade.un.org>

五、关于艾凯咨询网

艾凯咨询网（www.icandata.com）隶属艾凯咨询集团（北京华经艾凯企业咨询有限公司），艾凯咨询集团专注提供大中华区产业经济情报，为企业商业决策赋能，是领先的市场研究报告和竞争情报提供商

艾凯咨询集团为企业提供专业投资咨询报告、深度研究报告、市场调查、统计数据等。艾凯咨询网每天更新大量行业分析报告、图表资料、竞争情报、投资情报等，为用户及时了解迅速变化中的世界和中国市场提供便利，为企业商业决策赋能。

研究力量

高素质的专业的研究分析团队，密切关注市场最新动向。在多个行业，拥有数名经验丰富的专业分析师。对于特定及专属领域，我们有国内外众多合作研究机构，同时我们聘请数名行业资深专家顾问，帮助客户分清市场现状和趋势，找准市场定位和切入机会，提出合适中肯的建议，帮助客户实现价值，与客户一同成长。

我们的优势

权威机构 艾凯咨询集团二十年深厚行业背景;
数量领先 囊括主流研究报告和权威合作伙伴;
服务齐全 促销、推荐指数、积分、网上支付等;
良好声誉 广泛知名度、满意度，众多新老客户。